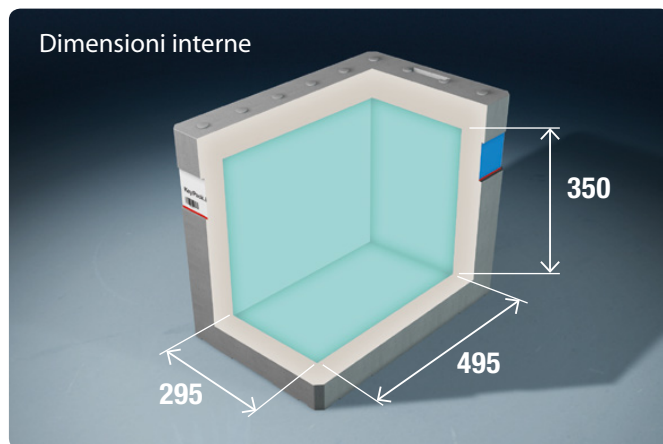




**ATP (Accord Transport Perissable)** è la regolamentazione per i trasporti frigoriferi refrigerati a temperatura controllata. Con il contenitore 64450 omologato ATP si può evitare il trasporto con mezzi refrigerati.



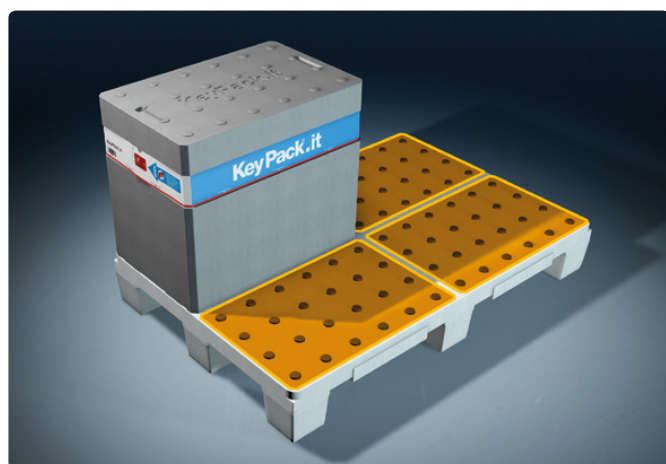
## SPECIFICHE TECNICHE

DIMENSIONI ESTERNE	595 x 395 x h450 mm
DIMENSIONI INTERNE	495 x 295 x h350 mm
SPESSORE PARETI	50 mm
CAPACITÀ DI CONTENIMENTO	51 litri
VOLUME ESTERNO	105 litri
PESO	1,36 kg
DENSITÀ MATERIALE	25 gr/litro
MATERIA PRIMA	EPS grafitato
PESO VOLUMETRICO	21,16 kg
RICICLABILITÀ	100%

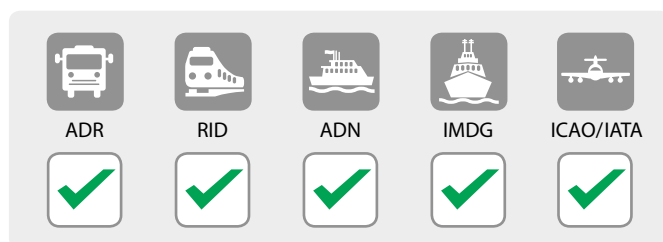


Dettaglio dell'etichetta di omologazione posta sul coperchio del contenitore.

## MODULARITÀ



Posizionamento del collo finito sul bancale in eps. La modularità del contenitore permette di allestire il bancale con ordine e precisione.



EPS → 98% aria

100% Made in Italy

